

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

آزمون سنجش عملکردی پروژه محور (آزمون عملی پایانی)

گروه طراحی و دوخت

نام استاندارد:
نازک دوز زنانه

کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۵



فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	وضعیت کلی ارزشیابی
۲	بودجه بندی آزمون
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی قیت
۹	امتیاز بندی
۱۰	چک لیست معیار نگرشی
۱۱	فرم نتیجه نهایی

وضعیت کلی ارزشیابی:

ردیف	موضوع	شرح			
۱	هدف از ارزشیابی	اعطای گواهینامه شغل		اعطای گواهینامه شایستگی	
		✓			
۲	ارزیابی شونده	مهارت آموخته		داوطلب آزاد(بدون طی دوره آموزش)	
		✓		✓	
۳	ارزیابی کننده	کارفرما (صنف)		مربی کارگاه	
		✓		✓	
۴	نوع ارزشیابی بر حسب زمان	تکوینی		پایانی	
				✓	
۵	نوع ارزشیابی	کمی		کیفی	
		✓		✓	
۶	ابزارهای ارزشیابی	آزمون کتبی		پروژه	
		✓		✓	
		کارپوشه		گزارش	
				مشاهده	
				مصاحبه	
				سنجش عملکردی	
				پژوهش موردی	

مشخصات استاندارد:

شغل: ☐ شایستگی: ☐

خوشه خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد آموزش استاندارد:	میزان ساعت آموزش	تئوری	۱۳۹
نازک دوز	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱		عملی	۳۲۱
			پروژه	-
			کارورزی	-

بودجه بندی آزمون:

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی	میزان ساعت آموزش عملی		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه خانگی	۸	۱۵	۲۳
۳	انجام دوخت اولیه لباس نازک دوز	۳	۱۷	۲۰
۴	ترسیم الگوی لباس نازک دوز زنانه	۴۰	۱۰۰	۱۴۰
۵	برش لباس نازک دوز	۲۰	۶۰	۸۰
۶	دوخت لباس نازک دوز	۶۰	۱۱۲	۱۷۲
۷	اتو کاری لباس نازک دوز	۳	۷	۱۰
۸	جمع	۱۳۹	۳۲۱	۴۶۰

توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه:

اهداف پروژه:

فرایندی  تولیدی 

در این پروژه:

- | | | | | |
|----------|---|-----------|---|--|
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت |
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم |
| است. |  | نیست. |  | (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت |
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه |
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۵) عیب یابی و کنترل از مراحل مهم پروژه |
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۶) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی |
| می باشد. |  | نمی باشد. |  | (۷) گزارش فعالیت انجام شده توسط کارآموز الزامی |

سایر نکات یا مواردی که رعایت آن در اجرای پروژه الزامی می باشد:

- الف) با توجه به اینکه در بعضی استان ها کارگاه برگزاری آزمون وجود دارد و دستگاه ها مستعمل است و ممکن است یک دستگاه اتفاقی ایراد بیشتری داشته باشد زمان راه اندازی دستگاه لحاظ شود.
- ب) در ترسیم الگوی اولیه زمان رفع ایراد اندامی لحاظ شود.

نقشه کار عملی



توضیحات:

این پروژه یک پیراهن شامل :

- ۱- درز در ناحیه کمر
- ۲- برش عصایی در بالاتنه جلو و پشت تا خط کمر
- ۱- یقه انگلیسی سرخود
- ۲- دامن فون کلوش
- ۳- زیپ در ناحیه کمر پشت
- ۴- قد پیراهن تا زیر زانو
- ۵- جلو باز با دکمه و جا دکمه
- ۶- آستین کوتاه همراه با پاکتی

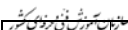
تخمین پارچه برای سایز ۴۰ :

پارچه با عرض ۱۲۰ سانت ، ۳ متر در نظر گرفته می شود یا ۲ مترو ۵۰ سانت با عرض ۱۵۰ (میزان پارچه بر اساس سایز شخصی قابل تغییر است.)

تذکر: در صورتی که آزمون دهنده هر مرحله را به اتمام برساند ورود به مرحله بعدی بلامانع خواهد بود.

فرایند اجرای پروژه:

مقیاس		بارم	مدت انجام کار (دقیقه)	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	عنوان فعالیت یا کار	شماره توانایی / شایستگی ها	عنوان مرحله کاری	توالی فرایند کاری
کیفی	کمی							
—	*	۴	۱۲۰ (۲ ساعت)	اندازه گیری صحیح قسمتهای مختلف اندام (اصلی و فرعی)	ترسیم الگوی اولیه و طراحی مدل	۴	ترسیم الگو	مرحله اول
—	*	۴		ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها				
*		۲		استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو (انواع کاغذ، انواع خط کش، مترو...)				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی یقه				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی سجاف				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی آستین و پاکتی				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی دامن				
	*	۳		ترسیم صحیح انتقال پنس ها				
—	*	۲		استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) * به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است				
*	—	۲		دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار				
—	*	۳	۶۰ دقیقه (۱ ساعت)	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دو لای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	چیدمان الگو روی پارچه	۵	برش پارچه	مرحله دوم
*		۱		توجه به پشت و روی پارچه				



وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

مجموعه آموزش فنی و حرفه‌ای			وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی			مرحله سوم		
۱	*		توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدارو..					
۱	*	-	گونیاکردن لبه ی پارچه (استفاده از خط کش T)					
۲,۵	*	-	رعایت اضافه درزها (سرشانه ، پهلوی ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجاف ها ، کاپ آستین ، میج آستین ، درز زیر آستین)					
۲	*	-	انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد مخصوص و ...)					
۱	*		استفاده صحیح از انواع ابزار برش(قیچی،نخ چین و...)					
۲,۵	*	-	صرفه جویی در مصرف پارچه					
۱	*		دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش					
۱	-	۱	رعایت نکات ایمنی ، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای					
۲	-	*	انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن)	بکارگیری تکنیک های دوخت	۶	دوخت		
۲,۵	-	*	دوخت صحیح زیپ					
۱	-	*	دوخت صحیح قزن					
۲	-	*	دوخت صحیح یقه					
۱,۵	*		دوخت صحیح سجافها					
۴	-	*	روش صحیح دوخت درز (ساده ، منحنی ، زاویه ، گوشه درزها)					
۳	-	*	روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس) و ماشین دوخت (پیچ ژل ، لب تو ساده)					
۳	-	*	اتصال صحیح آستین					



معاونت بهداشتی رییس کل



جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

*	-	۳		دوخت صحیح پاکتی				
		۳		اتصال صحیح بالاتنه به دامن				
		۴		توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه ها و...)				
		۴		توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ...)				
		۲		تناسب درجه دوخت با جنس پارچه				
		۵		اتوکاری حین کار با ابزار مناسب (میز اتو، ژانت، بالشنگ بیضی و...)				
		۲		صرفه جویی در مصرف برق، رعایت نکات ایمنی، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای				
*		۲		دقت و سرعت عمل در دوخت	روش صحیح اتوکاری	۷	اتو کاری	مرحله چهارم
*	-	۲	۳۰ دقیقه	روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها، پنس ها، سجاف ها، یقه، حلقه آستین و...)				
*	-	۱		اتو و پرسکاری نهایی (به ازای وجود هر گونه لکه، علامت سوختگی پارچه و ۰/۲۵ نمره کسر شود)				
*	-	۱		رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار				
*		۱		دقت و سرعت عمل در اتو کاری	روش صحیح اتوکاری	۷	اتو کاری	مرحله چهارم

لیست تجهیزات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۱	دستگاه	برای هر نفر
۲	میز کارآموز	سانتیمتر ۱۵۰ * ۸۰	۱	عدد	برای هر نفر
۳	اتو	ساده ، سرد ، بخار) مخزن دار ، پرس	۱	دستگاه	هر ۳ نفر ۱ دستگاه
۴	کپسول آتشنشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱	عدد	برای کل کارگاه
۵	تخته وایت برد	۱۰۰ × ۲۰۰ سانتیمتر	۱	عدد	برای کل کارگاه
۶	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	برای هر نفر
۷	صندلی مربی	چرمی	۱	عدد	برای هر نفر
۸	میز مربی	چوبی	۱	عدد	برای هر نفر
۹	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	۱ جعبه	برای کل کارگاه
۱۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۱	رایانه	۴P	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۲	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۴	ماشین دوخت	سردوز	۱	دستگاه	هر ۵ نفر ۱ دستگاه
۱۵	مانکن	فومی و سوزن خور	۱	عدد	به ازای هر نفر

لیست ابزارآلات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	ملزومات اتو	(بالشتک، میز اتو، ژانت، آبیاش و ...)	۱	عدد	برای هر نفر
۲	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(دکمه، جادکمه، زیپ، پیچ رلو)...	۱	عدد	برای هر نفر
۳	روپوش	نخی	۱	عدد	برای هر نفر
۴	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	برای هر نفر
۵	آهنربا	متوسک	۵	عدد	برای کل کارگاه
۶	نخ چین	فلزی	۱	عدد	برای هر نفر
۷	بشکاف	کوچک	۱	عدد	برای هر نفر
۸	خط کش	فلزی و شیشه ای	۱	عدد	برای هر نفر
۹	رولت	دندانه دارو بدون دندانه	۱	عدد	برای هر نفر
۱۰	روغندان	کوچک و متوسط	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۱	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱	عدد	برای هر نفر
۱۲	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۳	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۴	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۵	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	۱	عدد	برای هر نفر
۱۶	گونیا	ساده و منحنی	۱	عدد	برای هر نفر
۱۷	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد	برای هر نفر
۱۸	متر	پلاستیکی ی اپارچه ای	۱	عدد	برای هر نفر
۱۹	سه راهی	رابط	۱	عدد	برای هر نفر

لیست مواد مصرفی و قیمت (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد/مقدار	واحد سنجه	قیمت واحد (ریال)	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص خیاطی	۲	برگ		
۲	مل، صابون	مخصوص علامتگذاری	۱	عدد		
۳	سوزن ته گرد	نوک تیز و بلند مرواریدی	۱	بسته		
۴	زیپ	مخفی ۵۰ سانت	۱	عدد		
۵	سوزن	انواع سوزن دستی از هر شماره	۱	بسته		
۶	نخ دوختی	پلی استر هم رنگ پارچه	۲	عدد		
۷	پارچه	پنبه ای - کتان - پلی استرو... (۳ متر عرض)	۱۲۰	سانتی متر		
۸	چسب	ماتیکی - نواری - مایع	۱	عدد		از هر کدام
۹	پاک کن	معمولی با کیفیت که اثر نگذارد	۱	عدد		
۱۰	تراش	معمولی	۱	عدد		
۱۱	کاغذ الگو	پوستی - گراف	۱۰	برگ		از هر کدام
۱۲	مداد	HB	۱	عدد		
۱۳	ماژیک	در چند رنگ	۱	عدد		از هر رنگ
۱۴	لایی چسب	(کاغذی)	۲	متر		
۱۵	روغن	مخصوص چرخ	۱۰	میلی لیتر		برای کل کارگاه
۱۶	سوزن شماره ۱۴	مخصوص چرخ	۱	بسته		
۱۷	قرن لباس	فلزی	۱	عدد		
۱۸	لایی زانفیکس	عرض ۲ سانتی متر	۵	متر		
				جمع		

امتیاز بندی:

جدول "الف" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کمی

ردیف	شرح فعالیت (مراحل کاری)	نمره پایه	زمان لازم	زمان کار انجام شده	مقدار نمره کسر شده	نمره اکتسابی
۱	اندازه گیری صحیح قسمتهای مختلف اندام (اصلی و فرعی)	۴	۵			
۲	ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها	۴	۳۵			
۳	ترسیم صحیح یقه	۳	۱۰			
۴	ترسیم صحیح الگوی سجاف	۳	۵			
۵	ترسیم صحیح الگوی آستین و مچ	۳	۱۵			
۶	ترسیم صحیح الگوی دامن	۳	۱۰			
۷	ترسیم صحیح انتقال پنس ها	۳	۱۰			
۸	استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت چین - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) * به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است	۲	۸			
۹	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دو لای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	۳	۱۰			
۱۰	گونیا کردن لبه ی پارچه (با استفاده از خط کش T)	۱	۲			
۱۱	رعایت اضافه درزها (سرشانه ، پهلوی ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجاف ها ، کاپ آستین ، مچ آستین ، درز زیر آستین)	۲,۵	۱۰			
۱۲	انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد	۲	۱۰			



مخصوص و ...)					
۱۳	صرفه جویی در مصرف پارچه	۲,۵	۵		
۱۴					

جدول "ب" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کیفی

نمره اکتسابی	نمره پایه	طیف ارزیابی					عنوان فعالیت (مراحل کاری)	عنوان مرحله	شماره شایستگی
		همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز			
		۱	۰.۷۵	۰.۵	۰.۲۵	۰			
	۲						دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار	ترسیم الگو	۴
	۲						استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو(انواع کاغذ،انواع خط کش،متر و...)	ترسیم الگو	۴
	۱						توجه به پشت و روی پارچه	برش پارچه	۵
	۱						توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدار و...)	برش پارچه	۵
	۱						استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی،نخ چین و...)	برش پارچه	۵
	۱						دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش	برش پارچه	۵
	۱						رعایت بهداشت کار، ایمنی و اخلاق حرفه ای	برش پارچه	۵
	۲						انتخاب نوع لایه مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن)	دوخت	۶
	۲,۵						دوخت صحیح زیپ	دوخت	۶
	۱						دوخت صحیح قزن	دوخت	۶
	۲						دوخت صحیح یقه	دوخت	۶
	۱,۵						دوخت صحیح سجاف	دوخت	۶
	۴						دوخت صحیح درزها(ساده،منحنی،زاویه،گوشه درزها)	دوخت	۶



۶	دوخت	روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس) و ماشین دوخت (پیچ ژل ، لب تو ساده)					۲	
۶	دوخت	روش صحیح دوخت چین (دستی یا ماشینی)					۳	
۶	دوخت	اتصال صحیح آستین					۳	
۶	دوخت	دوخت صحیح پاکتی					۲	
۶	دوخت	اتصال صحیح بالاتنه به دامن					۳	
۶	دوخت	توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه هاو...)					۴	
۶	دوخت	توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ...)					۴	
۶	دوخت	تناسب درجه دوخت با جنس پارچه					۲	
۷	اتوکاری	اتوکاری حین کار با ابزار مناسب (میز اتو، ژانت، بالشتک بیضی...)					۵	
۷	اتوکاری	صرفه جویی در مصرف برق ، رعایت نکات ایمنی ، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای					۲	
۷	اتوکاری	دقت و سرعت عمل در دوخت					۲	
۷	اتوکاری	روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، یقه ، حلقه آستین و ...)					۲	
۷	اتوکاری	اتو و پرسکاری نهایی (به ازای وجود هر گونه لکه ، علامت سوختگی پارچه و... ۰/۲۵ نمره کسر شود)					۲	



	۱						رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار	اتو کاری	۷
	۱						دقت و سرعت عمل در اتو کاری	اتو کاری	۷

جدول "ج" جدول ریز امتیاز بندی

ردیف	عنوان مرحله	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	مقیاس ارزیابی	ریز نمره		توضیحات
				نمره پایه	اکتسابی	
مرحله اول	ترسیم الگو	اندازه گیری صحیح قسمت های مختلف اندام (اصلی و فرعی)	کمی	۴		
		ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها	کمی	۴		
		استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو (انواع کاغذ، انواع خط کش، مترو...)	کمی	۲		
		ترسیم صحیح الگوی یقه	کمی	۳		
		ترسیم صحیح الگوی سجا ف	کمی	۳		
		ترسیم صحیح الگوی آستین و پاکتی	کمی	۳		
		ترسیم صحیح الگوی دامن	کمی	۳		
		ترسیم صحیح انتقال پنس ها	کمی	۳		
		استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت چین - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) * به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است	کمی	۲		
		دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار	کیفی	۲		
مرحله دوم	برش پارچه	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دولای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	کمی	۳		
		توجه به پشت و روی پارچه	کیفی	۱		
		توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدار و ...)	کیفی	۱		
		گونیا کردن لبه ی پارچه (با استفاده از خط کش T)	کمی	۱		
		رعایت اضافه درزها (سرشانه ، پهلوی ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجا ف ها ، کاپ آستین ، میچ آستین ، درز زیر آستین)	کمی	۲,۵		
		انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد مخصوص و ...)	کمی	۲		



			۱	کیفی	استفاده صحیح از انواع ابزار برش(قیچی،نخ چین و...)		
			۲,۵	کمی	صرفه جویی در مصرف پارچه		
			۱	کیفی	دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش		
			۱	کیفی	رعایت نکات ایمنی -بهداشت کار - اخلاق حرفه ای		
				کیفی	انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن)	دوخت	مرحله سوم
			۲,۵	کیفی	دوخت صحیح زیپ		
			۱	کیفی	دوخت صحیح قزن		
			۲	کیفی	دوخت صحیح یقه		
			۱,۵	کیفی	دوخت صحیح سجاف		
			۴	کیفی	روش صحیح دوخت درز (ساده ، منحنی ، زاویه ، گوشه درزها)		
			۲	کیفی	روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس)و ماشین دوخت (پیچ ژل ، لب تو ساده)		
			۳	کیفی	روش صحیح دوخت چین (دستی یا ماشینی)		
			۳	کیفی	اتصال صحیح آستین		
			۲	کیفی	دوخت صحیح مچ		
			۳	کیفی	اتصال صحیح بالاتنه به دامن		
			۴	کیفی	توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت(پراکردن ماسوره،نخ کردن ماشین دوخت،تعویض پایه هاو...)		
			۴	کیفی	توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها،نخ و سوزن چرخ...)		
			۲	کیفی	تناسب درجه دوخت با جنس پارچه		
			۵	کیفی	اتوکاری حین کار با ابزار مناسب (میز اتو ، ژانت ، بالشتک بیضی و ...)		
			۲	کیفی	صرفه جویی در مصرف برق ، رعایت نکات		
			۲	کیفی	دقت و سرعت عمل در دوخت		
			۲	کیفی	روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، چین ها ، یقه ، حلقه آستین و ...)	اتو کاری	مرحله چهارم
			۱	کیفی	اتو و پرسکاری نهایی (به ازای وجود هر گونه لکه ، علامت سوختگی پارچه و ۰,۲۵ نمره کسر شود)		



سازمان آموزش های بهداشتی و درمانی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

		۱	کیفی	رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار		
		۵	کیفی	معیار نگرشی		
		۱۰۰		جمع کل		

چک لیست معیار های نگرشی

ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف					نمره داوطلب
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	
			۰	۰/۲۵	۰/۵	۰/۷۵	۱	
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد						
۲		مسئولیت پذیر است						
۳		با مباحثات کار می کند						
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد						
۵		خوابیدن دار است و در یک کنترل شده کار می کند						
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد						
۷		کارش را خود ارزیابی می کند						
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند						
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد						
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند						
۱۱		از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند						
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد						
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد						
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد						
۱۵		ابتکار نشان می دهد						
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد						
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد						
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد						
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد						
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.						
جمع کل								

فرم نتیجه نهایی

نام و نام خانوادگی شرکت کننده :

حرفه: نازک دوز زنانه

کد استاندارد: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۵

شماره داوطلبی :

ردیف	عنوان کلی	نمره	بارم	نمره داوطلب
۱	پروژه	بخش ارزیابی کمی + مفاهیم نظری	۳۶	
۲		بخش ارزیابی کیفی	۵۹	
۳		بخش نگارش	۵	
				نمره نهایی :
			۱۰۰	